

ДОСТОИНСТВА

Химическая стойкость (нефть, газ, пластовая и морская вода, щелочи, кислоты и соли):

- Температура эксплуатации: **-60°C..+280°C**;
- Пиковая температура эксплуатации: **+320°C**;
- Минимальная усадка;
- Высокая гидрофобность;
- Достаточная эластичность;
- Высокая абразивная стойкость;
- Высокая адгезия к различным подложкам;
- 100% диэлектрик.

НАЗНАЧЕНИЕ

- Использование в составе заливочных, клеевых, клеесварных, клееклепанных, клеерезьбовых, пропиточных и обволакивающих композиций;
- Склеивание стали, алюминиевых, титановых сплавов, неметаллических материалов, текстолитов, стеклотекстолитов, гетинаксов, керамики и стекла.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

- Электроэнергетика, металлургия, авиастроение, автомобилестроение, строительный комплекс, судостроение, нефтегазовый комплекс, атомная промышленность и другие.

УПАКОВКА

- Двухкомпонентный картридж: 50мл, 450мл;
- Банка: 2.0кг, 4.0кг;
- Ведро: 20кг;
- Бочка: 200л.

ХРАНЕНИЕ И СРОК СЛУЖБЫ

- Гарантийный срок хранения - 12 месяцев в оригинальной, герметично закупоренной таре при температуре $20 \pm 5^\circ\text{C}$ в сухом, темном месте, вдали от источников тепла и открытого огня;
- Срок годности клея после смешения компонентов - не менее 20 минут (при температуре $20 \pm 2^\circ\text{C}$);
- Срок службы клеевого соединения - 30 лет при соблюдении условий хранения и использования;
- Гарантийный срок службы клеевого соединения - 36 месяцев при соблюдении условий хранения и использования.

**ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНО-НОВОЛАЧНЫЙ
КЛЕЙ «ТАФ» I ТУ 20.52.10-001-29351157-2018**

TAF

ПАРАМЕТРЫ

Сухой остаток	98±2%
Соотношение компонентов А:Б	2:1
Динамическая вязкость при 35°С	Тиксотропный
Разрушающее напряжение при сдвиге, МПа не менее	28
Предел прочности при отрыве, МПа, не менее	32
Эластичность плёнки клея при изгибе, мм, не более	3
Твердость покрытия клея по маятниковому прибору типа ТМЛ, усл. ед., не менее	0.7
Электрическая прочность клея по методике ASTM-D-149, кВ/мм, не менее	27
Прочность покрытия клея при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Время отверждения до состояния «твердый», не более:	
при температуре 20°С, мин.	60
при температуре 80°С, мин.	20
при температуре 150°С, мин.	10

**УСЛОВИЯ
ПРИМЕНЕНИЯ**

Работа с клеем допускается при температуре от +5°С до +35°С и относительной влажности воздуха до 85%.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Перед применением очистить и обезжирить склеиваемые поверхности растворителями типа Р-4, Р-5, 646;
- Для металла производится очистка от окалины с помощью наждачной бумаги, для крупногабаритных изделий - абразивоструйная очистка до степени минимум SA2.5 (ISO 8501-1);
- Степень запыленности поверхности металла перед нанесением не более 2 степени ISO 8502-3;
- Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 45-125 мкм.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КЛЕЯ

- Хранение компонентов, смешивание и нанесение строго в соответствии с руководством о хранении и использовании материалов;
- Для склеивания необходимо соединить компонент А и Б в необходимой пропорции, тщательно перемешать до исчезновения осадка;
- При использовании картриджа необходимо: открыть конец носика двойного шприца; навинтить насадку - миксер; первые 2см клея не использовать; нанести смесь на обе склеиваемые поверхности; соединить склеиваемые части и зафиксировать. Излишки клея убрать немедленно. Носик шприца очистить тканью и плотно закрыть специальным колпачком.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Клей предназначен для профессионального использования на промышленных объектах. Все работы по нанесению и использованию клея должны производиться в соответствии с требованиями, стандартами и правилами организаций;
- Должны использоваться средства защиты (спецодежда, очки, перчатки, маски). Избегать контакта с кожей и глазами. При попадании клея на кожу или глаза, немедленно промыть водой не менее 15 минут и обратиться к врачу.