

ДОСТОИНСТВА

Химическая стойкость (нефть, газ, пластовая и морская вода, щелочи, кислоты и соли):

- Температура эксплуатации: **-60°C..+320°C**;
- Пиковая температура эксплуатации: **+340°C**;
- Высокая гидрофобность;
- Высокая абразивная стойкость;
- Высокая адгезия к различным подложкам;
- Диэлектрик.

НАЗНАЧЕНИЕ

- Применяется для создания высокопрочных защитных покрытий, защиты оборудования и конструкций, подверженных сильному коррозионному и абразивному воздействию.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

- Нефтяная, химическая, атомная промышленность, предприятия горнодобывающей промышленности, строительный комплекс.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Эмаль предназначена для профессионального использования на промышленных объектах. Все работы по нанесению и использованию должны производиться в соответствии с требованиями, стандартами и правилами организаций.
- Должны использоваться индивидуальные средства защиты, чтобы избежать контакта компонентов эмали, отвердителя с кожей и попадания в глаза (спецодежда, перчатки, очки, маски, защитные кремы и т.д.).
- При попадании компонентов эмали на кожу или в глаза, требуется немедленно промыть их с помощью струи воды не менее 15 минут.
- Перед применением ознакомьтесь с рекомендациями, сертификацией и сведениями о безопасности компонентов эмали.
- Подробные меры безопасности зависят от условий и методов нанесения, в случае необходимости обратитесь к специалистам «ТАФ».

**ТОЛСТОСЛОЙНОЕ ТЕРМОРЕАКТИВНОЕ
ВИНИЛ-ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ «ТАФ НД-789»**

TAF

ПАРАМЕТРЫ	Цвет	Ограниченный цвет (оранжевый)
	Сухой остаток	98±2%
	Соотношение компонентов А:Б	2:1
	Динамическая вязкость при 35°С	Тиксотропный
	Разрушающее напряжение при сдвиге, МПа не менее	23
	Предел прочности при отрыве, МПа не менее	12
	Адгезия к металлической подложке, баллов не более	1
	Относительная твердость покрытия, усл.ед.	0,9
	Время отверждения до состояния «твердый», не более:	
	при температуре 20°С, мин.	60
	при температуре 80°С, мин.	20
при температуре 150°С, мин.	10	
УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ	<ul style="list-style-type: none">- Методы нанесения: аппаратом БВР с отдельной подачей компонентов, шпателем, валиком.- Толщина нестекающего слоя – до 3000мкм (зависит от условий нанесения).- Перед нанесением покрытия требуется нанести полосовой слой на труднодоступные места, сварные швы.	
	Работа с эмалью допускается при температуре от +5°С до +60°С и относительной влажности воздуха до 85%	
УПАКОВКА	<ul style="list-style-type: none">- Ведро: 20кг- Бочка: 200л	

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Все окрашиваемые поверхности должны быть очищены и освобождены от окалины, загрязнений, масляных включений и обезжирены технологическим растворителем для эмали «НД-789».
- Для металла производится очистка от окалины с помощью наждачной бумаги, для крупногабаритных изделий - абразивоструйная очистка до степени минимум SA2.5 (ISO 8501-1).
- Степень запыленности поверхности металла перед нанесением не более 2 степени ISO 8502-3.
- Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 65-85 мкм.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭМАЛИ

- Эмаль «НД-789» поставляется в двух емкостях (компонент А, компонент Б).
- Перед применением компоненты необходимо тщательно перемешать до исчезновения осадка.
- Использовать аппарат БВР с отдельной подачей компонентов, выставить соотношение компонентов А:Б (2:1), использовать.
- Для нанесения покрытия ручным способом, необходимо соединить компонент А и Б в необходимой пропорции, тщательно перемешать, наносить с помощью шпателя, валика.
- Данное описание не дает полной информации о продукте, условиях хранения, применения и эксплуатации. Для получения более подробной информацией обратитесь в офис ООО «ТАФ».

ХРАНЕНИЕ

- Гарантийный срок хранения компонентов - 12 месяцев в оригинальной, герметично закупоренной таре при температуре $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$ в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.
- По истечении гарантийного срока хранения необходима повторная проверка характеристик компонентов (основы и отвердителя) клея, для этого необходимо связаться со специалистами «ТАФ», сообщить номер партии и количество.
- На каждую партию имеется образец «свидетель», на котором будет произведен повторный анализ.