

## **ДОСТОИНСТВА**

Химическая стойкость (нефть, газ, пластовая и морская вода, щелочи, кислоты и соли):

- Температура эксплуатации: **-60°C..+100°C**;
- Пиковая температура эксплуатации: **+150°C**;
- Минимальная усадка;
- Высокая гидрофобность;
- Превосходная эластичность;
- Высокая абразивная стойкость;
- Высокая адгезия к различным подложкам;
- 100% диэлектрик;
- Отсутствие ЛВЖ.

## **НАЗНАЧЕНИЕ**

- Использование в составе заливочных, клеевых, клеесварных, клееклепанных, клеерезьбовых, пропиточных и обволакивающих композиций;
- Склеивание стали, алюминиевых, титановых сплавов, неметаллических материалов, текстолитов, стеклотекстолитов, гетинаксов, керамики и стекла.

## **СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ**

- Электроэнергетика, металлургия, авиастроение, автомобилестроение, строительный комплекс, судостроение, нефтегазовый комплекс, атомная промышленность и другие.

## **УПАКОВКА**

- Двухкомпонентный картридж: 50мл, 450мл;
- Банка: 2.0кг, 4.0кг;
- Ведро: 20кг;
- Бочка: 200л.

## **ХРАНЕНИЕ И СРОК СЛУЖБЫ**

- Гарантийный срок хранения - 12 месяцев в оригинальной, герметично закупоренной таре при температуре  $20 \pm 5^\circ\text{C}$  в сухом, темном месте, вдали от источников тепла и открытого огня;
- Срок годности клея после смешения компонентов - не менее 20 минут (при температуре  $20 \pm 2^\circ\text{C}$ );
- Срок службы клеевого соединения - 30 лет при соблюдении условий хранения и использования;
- Гарантийный срок службы клеевого соединения - 36 месяцев при соблюдении условий хранения и использования.

**ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ  
ЭПОКСИДНО-ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ «ТАФ-КАУР»**

**TAF**

**ПАРАМЕТРЫ**

Сухой остаток 98±2%

Соотношение компонентов А:Б 2:1

Динамическая вязкость при 35°C Тиксотропный

Разрушающее напряжение при сдвиге, МПа  
не менее 26

Предел прочности при отрыве, МПа, не  
менее 18

Разрушающее напряжение на разрыв,  
МПа не менее 13

Твердость покрытия клея по маятниковому  
прибору типа ТМЛ, усл. ед., не менее 0.5

Прочность покрытия клея при ударе по  
прибору типа У-1, см, не менее 50

Время высыхания клея до степени 3, не более:

при температуре 20±2°C, час. 24

при температуре 80±2°C, мин. 20

при температуре 150±2°C, мин. 10

**УСЛОВИЯ  
ПРИМЕНЕНИЯ**

Работа с клеем допускается при температуре от +5°C до +45°C и относительной влажности воздуха до 85%.

## **ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

- Перед применением очистить и обезжирить склеиваемые поверхности растворителями типа Р-4, Р-5, 646;
- Для металла производится очистка от окалины с помощью наждачной бумаги, для крупногабаритных изделий - абразивоструйная очистка до степени минимум SA2.5 (ISO 8501-1);
- Степень запыленности поверхности металла перед нанесением не более 2 степени ISO 8502-3;
- Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 45-125 мкм.

## **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КЛЕЯ**

- Хранение компонентов, смешивание и нанесение строго в соответствии с руководством о хранении и использовании материалов;
- Для склеивания необходимо соединить компонент А и Б в необходимой пропорции, тщательно перемешать до исчезновения осадка;
- При использовании картриджа необходимо: открыть конец носика двойного шприца; навинтить насадку - миксер; первые 2см клея не использовать; нанести смесь на обе склеиваемые поверхности; соединить склеиваемые части и зафиксировать. Излишки клея убрать немедленно. Носик шприца очистить тканью и плотно закрыть специальным колпачком.

## **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

- Клей предназначен для профессионального использования на промышленных объектах. Все работы по нанесению и использованию клея должны производиться в соответствии с требованиями, стандартами и правилами организаций;
- Должны использоваться средства защиты (спецодежда, очки, перчатки, маски). Избегать контакта с кожей и глазами. При попадании клея на кожу или глаза, немедленно промыть водой не менее 15 минут и обратиться к врачу.